

Приложение
к Приказу Министерства экономического
развития Донецкой Народной Республики
от «29» июля 2021 № 116

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

испытательная лаборатория
(наименование испытательной лаборатории)

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ДОНБАССУГЛЕАВТОМАТИКА»
(наименование юридического лица или физического лица-предпринимателя)

83045, г. Донецк, ул. Профессоров Богославских, 5А
(адрес места осуществления деятельности)

№ п/п	Наименование объекта исследований (испытаний), измерений	КВЭД	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	Наименование и обозначение документов, устанавливающих требования к объекту исследований (испытаний), измерений и (или) документов по стандартизации	Наименование и обозначение документов, устанавливающих правила и методы исследований (испытаний), измерений, в том числе, устанавливающих правила и методы отбора образцов (проб)
1	2	3	4	5	6	7
1	Шахтные подъемные машины: тормозное устройство	33.12	Усталостные трещины	-	РД 03-422-01 Методические указания по проведению экспертных обследований шахтных подъемных установок (п.2.3.2.3, приложение 9)	РТМ 07.01.021-87 Технологическая инструкция по дефектоскопии деталей тормозных устройств подъемных машин, подвесных и парашютных устройств подъемных сосудов, осей копровых шкивов (п.2, п.3, п. 4.1, п. 4.8)
	штоки предохранительных цилиндров		Деформация (визуальный осмотр при эксплуатации)	-	РД 03-422-01 Методические указания по проведению экспертных обследований шахтных подъемных установок (п.2.3.2.3, приложение 9)	РД 03-606-03 Инструкция по визуальному и измерительному контролю (п. 6.8.2)
			Усталостные трещины	-		РТМ 07.01.021-87 Технологическая инструкция по дефектоскопии деталей тормозных устройств подъемных машин, подвесных и парашютных устройств подъемных сосудов, осей копровых шкивов (п. 2, п. 4.8)

Продолжение приложения

1	2	3	4	5	6	7
	обечайка барабана		Усталостные трещины	-	РТМ 07.01.027-93 Руководящий материал по технологии обследования состояния оборудования подъемных установок (п. 3.3.4)	РД 03-606-03 Инструкция по визуальному и измерительному контролю (п. 6.8.2)
	главный вал		Износ ручья обечайки	от 0 до 100 %	РД 03-422-01 Методические указания по проведению экспертных обследований шахтных подъемных установок (п.2.3.2.1, приложение 9)	ГОСТ Р ИСО 16809-2015 Контроль неразрушающий. Контроль ультразвуковой. Измерение толщины (п. 4, п. 5.1, п. 5.2, п. 6.2.3)
			Усталостные трещины	-	РТМ 07.01.027-93 Руководящий материал по технологии обследования состояния оборудования подъемных установок (п. 3.4.5)	РТМ 07.01.027-93 Руководящий материал по технологии обследования состояния оборудования подъемных установок (приложение 7 п. 7.3.2) ГОСТ Р 56512 – 2015 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы (п. 7.17)
	геометрические размеры элементов подъемной машины		Радиальный зазор в подшипниках	от 0,02 мм до 2,16 мм	Руководство по ревизии, наладке и испытанию шахтных подъемных установок. Утверждено приказом Министерства угольной промышленности Украины от 06.08.2009 № 326 (п. 6.2 таблица 6.3)	Руководство по ревизии, наладке и испытанию шахтных подъемных установок Утверждено приказом Министерства угольной промышленности Украины от 06.08.2009 № 326 (п. 6.2.5)
			предохранительный тормоз	Максимальная скорость подъема и спуска	от 1 м/с до 9,5 м/с	НПАОТ 10.0-1.01-10-16 Правила безопасности в угольных шахтах (приложение 11, таблица 3)
	2		Шахтные подвесные устройства и парашюты	33.12	Геометрические размеры	от 0 мм до 160 мм

1	2	3	4	5	6	7
					шин, подвесных и парашютных устройств подъемных сосудов, осей копровых шкивов (п.1.3.2)	
			Целостность элементов, наличие деформаций, усталостные трещины	-	РД 03-422-01 Методические указания по проведению экспертных обследований шахтных подъемных установок (п.2.3.3.4, приложение 9)	РТМ 07.01.021-87 Технологическая инструкция по дефектоскопии деталей тормозных устройств подъемных машин, подвесных и парашютных устройств подъемных сосудов, осей копровых шкивов (п.5.1, п.5.2) РТМ 07.01.027-93 Руководящий материал по технологии обследования состояния оборудования подъемных установок (п.4.5) ГОСТ Р 56512-2015 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы (п. 7.17)
3	Шахтные подъемные сосуды: несущие элементы металлоконструкций	33.12	Изменение формы, деформация, наличие следов коррозии, трещины, ослабление болтовых и заклепочных соединений, механические повреждения	-	РД-15-05-2006 Методические указания по проведению экспертизы промышленной безопасности подъемных сосудов шахтных подъемных установок (п. 26) РД 03-422-01 Методические указания по проведению экспертных обследований шахтных подъемных установок (п.2.3.4.2, приложение 9)	РТМ 07.01.027-93 Руководящий материал по технологии обследования состояния оборудования подъемных установок (п.5.2.3) РД 03-606-03 Инструкция по визуальному и измерительному контролю (п. 6.8.2)
			Величина коррозионного износа	от 0 % до 100 %	РД-15-05-2006 Методические указания по проведению экспертизы промышленной безопасности подъемных сосудов шахтных подъемных установок (п. 26)	ГОСТ Р ИСО 16809-2015 Контроль неразрушающий. Контроль ультразвуковой. Измерение толщины (п. 4, п.5, п.6) РТМ 07.01.027-93 Руководящий материал по технологии обследования состояния оборудования подъемных установок (п.5.2.4)

1	2	3	4	5	6	7
4	Шахтные копровые шкивы (литые) диаметром до 3,0 м	33.12	Ослабление, нарушение крепления от самоотвинчивания болтовых соединений; раковины, выбоины, выступы, трещины или включения поверхности ручья; обнажение концов спиц; нарушение посадки шкива на оси; износ посадочных мест подшипниковых узлов, проворот подшипника	-	РД-15-03-2006 Методические указания по проведению экспертизы промышленной безопасности шахтных копровых шкивов (п. 26, п.28, приложение 3)	РД 03-606-03 Инструкция по визуальному и измерительному контролю (п. 6.8.2)
			Величина износа обода и реборды	от 0 % до 100 %	НПАОТ 10.0-1.01-10.16 Правила безопасности в угольных шахтах (п.7.7.6) Руководство по ревизии, наладке и испытанию шахтных подъемных установок (табл. 3.1)	Руководство по ревизии, наладке и испытанию шахтных подъемных установок (п.3.2)
5	Ответственные элементы оборудования вентиляторных установок главного проветривания:	33.12	Наличие трещин, деформаций	-	РД 03-427-01 Методические указания по проведению экспертных обследований вентиляторных установок главного проветривания (п. 2.3.1) ГОСТ 11004-84 Вентиляторы шахтные главного проветривания. Технические условия. (2.11)	РД 03-606-03 Инструкция по визуальному и измерительному контролю (п. 6.8) РД 03-427-01 Методические указания по проведению экспертных обследований вентиляторных установок главного проветривания (п. 2.3.1)
	сварные швы, лопатки рабочих колес осевых и центробежных вентиляторов, вал рабочего колеса (диаметр до 260 мм)					
	лопатки рабочих колес		Величина износа	от 0 % до 100 %	РД 03-427-01 Методические указания по проведению экспертных обследований вентиляторных установок главного проветривания (п. 2.3.5) СОУ-Н 10.1.00174094.011:2008 Шахтные вентиляторные установки. Оценка состояния элементов рабочих колес вентиляторов главного проветривания шахт, отработавших нормативный срок (п. 7) ГОСТ Р ИСО 16809-2015 Контроль неразрушающий. Контроль ультразвуковой. Измерение толщины (4, 5, 6) РД 03-427-01 Методические указания по	

Продолжение приложения

1	2	3	4	5	6	7
					срок (п. 6)	проведению экспертных обследований вентиляторных установок главного проветривания (п. 2.3.5)
6	Шахтные канаты (кроме оцинкованных) диаметром от 25мм до 65мм	33.12	Потеря сечения стали проволок	от 0 % до 30 %	НПАОТ 10.0-1.01-10-16 Правила безопасности в угольных шахтах (п. 7.13.2.)	РД 03-439-02 Инструкция по эксплуатации стальных канатов в шахтных стволах. (п. 3.5.9 п. 3.5.10) Измеритель износа стальных канатов ИИСК-5УХЛ5. Руководство по эксплуатации 1498.00.00.000 РЭ (п. 12)